

Raumsparend, stark und einsatzbereit

Die Kompaktklasse der TRAPO Roboterpalettierer

Zur FACHPACK im Herbst präsentiert TRAPO die neue Kompaktklasse: vom Einsteigermodell bis zum raumsparenden Hochleistungspalettierer. Basierend auf jahrzehntelanger Palettierkompetenz präsentiert das Unternehmen aus dem westfälischen Gescher-Hochmoor vom 24. bis 26. September live in Halle 3C, Stand 551 Knickarmroboter der Kompaktklasse, die sich flexibel jeder räumlichen Gegebenheit anpassen.

Optional: Alle Palettierer der Serie sind in lebensmittelkonformer Ausführung lieferbar. Entsprechend haben alle Modelle der aktuellen Kompaktklasse mit dieser Option eine FDA-Zulassung (Food and Drug Administration gemäß US-Behörde).

„Wie mit dem Schuhlöffel“ werden die Roboter an vorhandene Räumlichkeiten eingefügt – ideal für Produktionshallen mit 2,60 Metern Deckenhöhe im Bestand. Mit gleich drei ausgereiften Modellen startet die robuste, raumsparende Kompaktklasse in die neue Messesaison.

Für die End-of-Line-Palettierer, die am Ende einer Produktions- oder Verpackungslinie zum Einsatz kommen, setzt TRAPO Knickarmroboter der High-Speed Robot System Serie (**HRS Series**) plus Multifunktionsgreifer ein. Die Kompaktklasse der Roboterpalettierer tritt an, um sowohl Produktionsprozesse als auch Produkt-Handling und Produktivität zu optimieren. Dank eines modularen Baukastens ergeben sich zahlreiche Möglichkeiten, mit denen individuelle Automatisierungsanforderungen beantwortet werden.

Die Kompaktklasse bietet mit drei Basismodellen Lösungen für palettierte Waren wie Eimer, Säcke, Fässer, Dosen, Kartons, Kanister und mehr. Als erfahrener Partner ergänzt TRAPO die Palettierlinie beispielsweise um AMR-Kompetenz, Palettenpuffersysteme (Sequenzler) und automatisiertes Lkw-Beladen mit dem TRAPO Ladungs System **TLS 3600**. Spezialist ist das Unternehmen für die Belange der Lebensmittel- und Pet Food-Industrie.

Die drei Modelle der TRAPO Kompaktklasse

Kleiner Roboter für große Entlastung: Durch jede Tür passt der **TRAPO Cobot Palletizer (TCP)** – das Performance-Modell für den leichten Einstieg in das automatisierte Palettieren. Geliefert auf nur zwei Paletten, kommt der mobil verfahrbare Roboter, der als „Kollege“ ohne Zaun agieren kann, überall dort zum Einsatz, wo seine Palettierleistung gefordert ist. Gleichzeitig gibt TRAPO mit dem Cobot eine überzeugende Antwort auf den Fachkräftemangel: Ab sofort können Mitarbeitende, die bislang manuell palettierten, an anderer Stelle der Produktion eingesetzt werden!

Features

- Vollautomatisches Palettieren, Entnahme und Umsetzen von Palettenware
- 230 V / 16A
- Robuste Konstruktion
- Kompakter Aufbau / Standfläche mit 2x Euro-Palette inkl. Zwischenlagen = 2500 x 2750
- Leistung: bis zu 6 Kartons / Minute
- Greifer des Messexponats: Vakuumsauger (Versorgung über Druckluft oder Kompressor, Zuführung im Roboterarm)
- Einsetzbar für unterschiedlichste Gebinde und Stapel- und Lagenbilder
- Ausgabe auf Bodenniveau für leichte Abnahme durch Handhubwagen
- Optional: Zwischenlagenhandling

Der Kompaktpalettierer **HRS compact** steht auch für die kommende Generation von Knickarmrobotern, die zum exakten Palettieren eingesetzt werden.

Features

- Vollautomatisches Palettieren, Entnahme und Umsetzen von Palettenware
- Geeignet als End-of-Line-Lösung
- Intelligente Steuerung; einfach bedienbares HMI
- Robuste Konstruktion
- Kompakter Aufbau / Standfläche 3600 mm x 6130 mm
- Leistung: bis zu 28 Kartons / Minute (bei 4 Produkten je Fahrt)
- Einsetzbar für unterschiedlichste Gebinde und Lagenbilder
- Ausgabe auf Bodenniveau für leichte Abnahme durch Handhubwagen
- Optional: Zwischenlagenhandling
- Für EURO-Paletten, optional Industriepaletten

Roboter der HRS Serie sind Basis für Anforderungen mit hoher Palettierleistung.

Features

- Vollautomatisches Palettieren, Entnahme und Umsetzen von Palettenware
- 400 V / 33A
- Geeignet als End-of-Line-Lösung oder für Anbindung an Fördersystem
- Intelligente Steuerung; einfach bedienbares HMI
- Robuste Konstruktion
- Standfläche 5800 mm x 11760 mm
- Leistung: bis zu 33 Kartons/Minute (bei 4 Produkten je Fahrt)
- Greifer des Messexponats: Ausgestattet mit einem Zinkengreifer
- Einsetzbar für unterschiedlichste Gebinde und Lagenbilder
- Optional: Drehstation / Zwischenlagenhandling / Leerpalettenmagazin
- Für EURO- und Industriepaletten

Die Kompaktklasse: ausgestattet mit individuellen Greifern

Um die geforderte Aufgabe perfekt auszuführen, benötigen Roboteranwendungen die perfekte Ausstattung. Bewährte Greifertechnologien beeinflussen die Verfügbarkeit, steigern die Leistung und schonen das Produkt.

End-of-Line-Palletizing – eingebunden in zuverlässige Fördertechnik

Die gesamte Prozessabwicklung wird durch einen zuverlässigen Rollenförderer unterstützt. Dieser sorgt nicht nur für eine reibungslose Zuführung der Produkte, sondern auch für die geordnete Bereitstellung der Paletten. Optional kann bei den Palettierern zur Stabilisierung des Workflows die Versorgung mit Leerpaletten über ein robustes Leerpallettenmagazin erfolgen.

Alle Roboter der Kompaktklasse liefern die Palette über Fördertechnik in Flurhöhe aus – von dort können sie manuell mit allen gängigen Hubwagen abgenommen werden.

Präzise und effizient: Zwischenlagenhandling

Die Flexibilität der Kompaktklasse wird durch das optionale Zwischenlagenhandling erweitert. Dies kann entweder als integrierte Zusatzfunktion am Greifer des Roboters erfolgen oder über einen separaten Schwenkarm, welcher die Zwischenlagen separat vom eigentlichen Palettierprozess handhabt. Durch diesen zusätzlichen Blattaufleger wird die Leistung des Palettierprozesses weiter gesteigert.

TRAPO Palettiersoftware für frei wählbare Stapelmuster

Einen weiteren Schritt in Richtung Automatisierung gehen Unternehmen der Verpackungsindustrie mit der Software TRAPO PACK. Diese effiziente, leicht bedienbare Palettiersoftware konfiguriert aus den Abmessungen des Packstücks und der Palette das optimale Lagenbild – für perfekte Stapelbildung als Basis stabiler Versandeinheiten. Einmal generierte Lagenbilder werden am Monitor optimiert. Lagenbilder und Palettenladungen können benutzerseitig konfiguriert und für nachfolgende Palettiervorgänge gespeichert werden.

Über TRAPO

TRAPO-Teams automatisieren weltweit Produktion und Intralogistik, installieren Maschinen, Teil- und komplexe Anlagen: beim (De-)Palettieren, Verpacken, Fördern, im Warehouse, in der Sortier- und Verteiltechnik sowie beim autonomen Beladen und Entladen.

Über 65 Jahre Expertise im Maschinenbau machen die TRAPO GmbH zum perfekten Partner für alle Aufgabenstellungen der Verpackungsindustrie. Ob Neu- oder Bestandsanlage: Dank modularem Aufbau ist die individuelle Konfiguration der Anlagen für Bereiche der Produktion und Intralogistik möglich.

Seit über 50 Jahren verfügt TRAPO über eine eigene Edelstahlfertigung – dort wird für die Anwendung in Care-Bereichen der Komponentenbau nach Vorgaben des Hygiene-Designs umgesetzt. Mit der Expertise in der Automatisierungsindustrie hat sich TRAPO auch als Partner der Lebensmittel- und Pharmaindustrie etabliert.

Ziel der passgenauen, individuellen Automatisierungs-Lösungen: Der Gleichklang zwischen wirtschaftlichem Erfolg und der Humanisierung von Arbeitsplätzen. Dabei

berücksichtigen TRAPO Ingenieure – wo immer möglich – nachhaltige Lösungen, beispielsweise beim bewussten Umgang mit Ressourcen.

Der Hauptsitz der TRAPO GmbH ist Gescher-Hochmoor in NRW. Ein Vertriebsbüro für Skandinavien befindet sich in Dänemark. Darüber hinaus ist die TRAPO GmbH weltweit mit Vertretungen aufgestellt und an allen wichtigen Industriestandorten präsent.

www.trapogroup.com